CENTRIFLOW



"Porque reciclar empieza por secar"

CONTEXTO

A nivel mundial 91% de los plásticos no es reciclado correctamente. De este 9% que si se recicla, un preocupante 40% se desecha como residuos.

Esto ocurre cuando los materiales que se depositan en el contenedor **llegan sucios**, reduciendo o eliminando la calidad del material reciclable.



En el mundo, **1 de cada 20 botellas** son recicladas correctamente

USUARIO

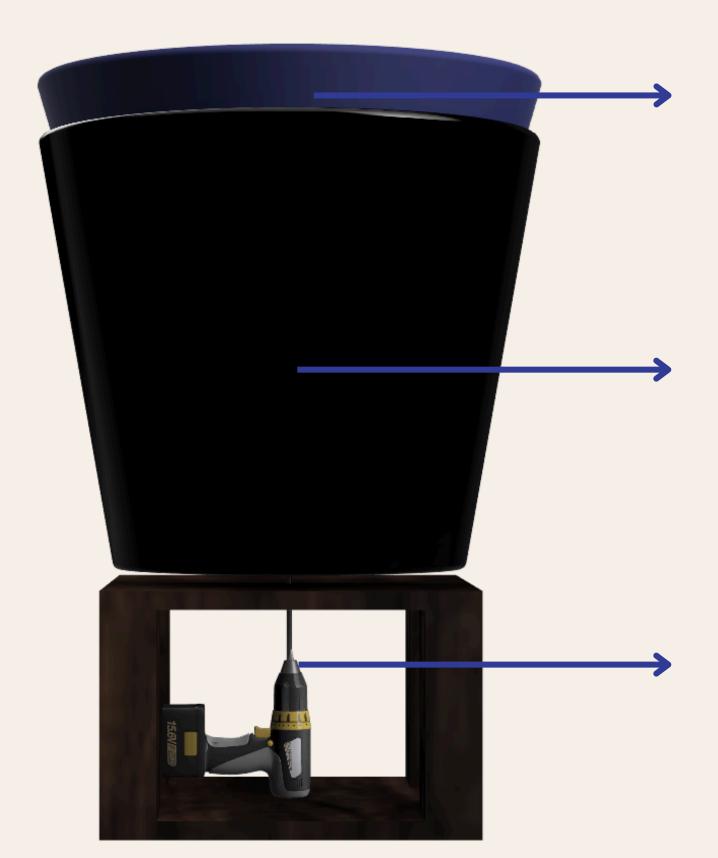
Estudiantes, docentes y funcionarios de la PUC que producen desechos por el consumo de alimentos bebestibles.

OPORTUNIDAD

Las botellas de plásticas no son aptas para el reciclaje a causa de la presencia de líquidos residuales en su interior y el cual afecta al resto de botellas en el contendor.

SOLUCIÓN

Un basurero de reciclaje plástico que extrae los líquidos de las botellas plásticas a través de **un mecanismo de centrifugación** automatizado para prevenir la contaminación de estas al momento de reciclar.



Compartimiento donde se deposita las botellas y se realiza la centrifugación.

Compartimiento en donde se resguarda el liquido.

Un taladro en donde cumple la función de dar el movimiento rotatorio el cual entrega la fuerza centrifuga necesaria para extraer el liquido.

TESTEO

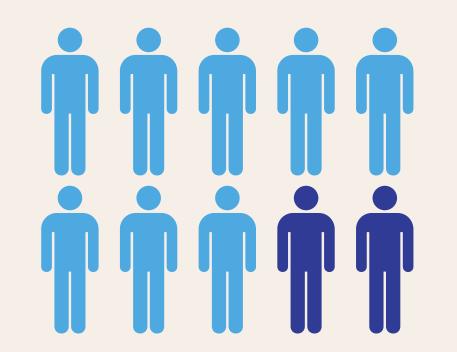
El basurero ha sido probado con **20 botellas** con liquido.

El 85% de las botellas han salido secas del contenedor.



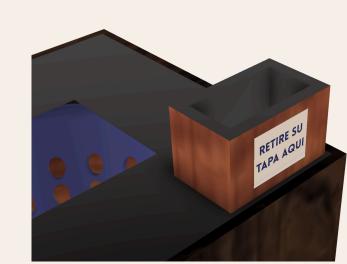
Se le han preguntado a 10 personas acerca de su uso.

El 80% de los usuarios han dicho que cumple su función.



MODO DE USO

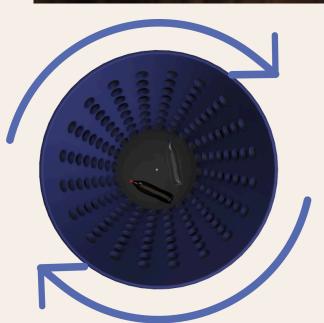
Sacar la tapa de la botella plástica y retirarla en la caja.



Depositar el residuo dentro del basurero.



Se activa y se espera su secado



4 iListo! Ahora la botella está lista para ser reciclada

